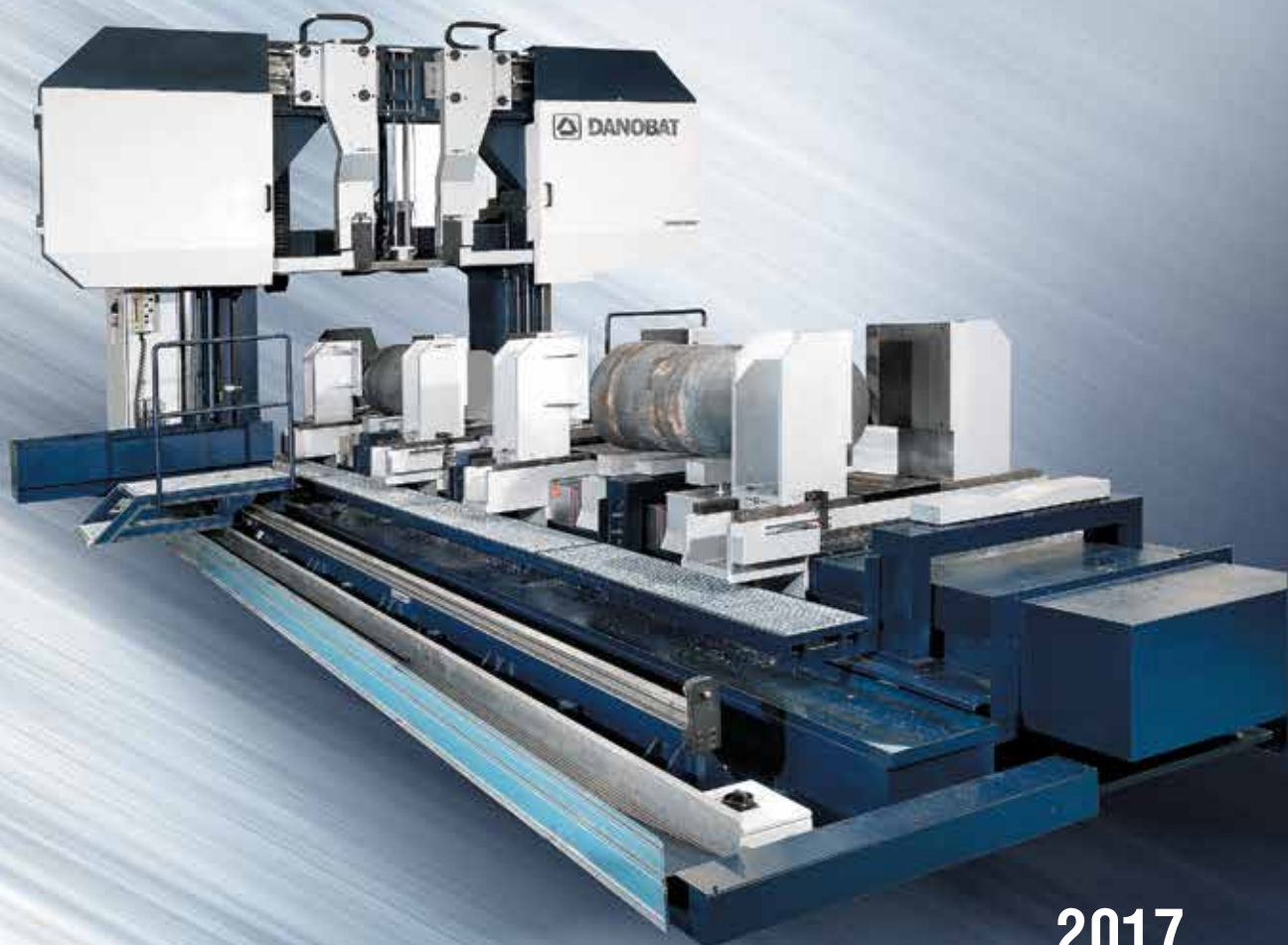




ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



2017



DANOBATGROUP — станкостроительное подразделение одного из лидирующих промышленных холдингов в Испании — корпорации MONDRAGON.

55 лет DANOBATGROUP поставляет оборудование по всему миру.

- Более 150 сертификатов качества, наград и призов
- Представительства в 20 странах мира
- Собственный университет
- Собственный научно-исследовательский центр

Высокотехнологичные решения производственных задач для компаний, работающих в различных отраслях промышленности.

Линейка оборудования «DANOBAT» включает в себя более пятидесяти различных моделей станков и производственных линий: отрезные горизонтальные и вертикальные станки, сверлильно-отрезные линии с ЧПУ для обработки профильного проката, а также пространственные установки плазменной резки для строительства и машиностроения.

Ленточнопильные станки компании «DANOBAT» позволяют осуществлять высокопроизводительную резку различных металлов и сплавов, в том числе и труднообрабатываемых: высоколегированных, нержавеющей, жаропрочных, быстрорежущих сталей, титановых и никелевых сплавов и т. д.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ

Высокопроизводительные полуавтоматические станки DANOBAT спроектированы для резки высоколегированных сталей, титановых сплавов, жаропрочных никелевых сплавов, цветных металлов. Конструкция станка разработана методом конечных элементов в собственном научно-исследовательском центре IDECO.

Модель	HDS 6	HDS 8	CP 11.11	CP 13.13	CP 16.16
Резка круглых заготовок	650 мм	800 мм	1100 мм	1300 мм	1600 мм
Резка прямоугольных заготовок	650×650 мм	800×800 мм	1100×1100 мм	1300×1300 мм	1600×1600 мм
Размер пилы	8015×67×1,6 мм	8700×67×1,6 мм	11110×67×1,6 мм	12530×67×1,6 мм	15190×67×1,6 мм
Скорость движения пилы (бесступенчато регулируемая)	13–100 м/мин	12–73 м/мин	11–77 м/мин	10–79 м/мин	10–79 м/мин
Мощность основного двигателя	7.5 кВт	7.5 кВт	11 кВт	11 кВт	15 кВт
Вес	6700 кг	9200 кг	13790 кг	~ 15000 кг	~ 16500 кг
Габаритные размеры ДхШхВ	2,1×4,15×2,75 м	2,1×4,3×3,25 м	2,15×5,25×3,65 м	2,15×5,95×4,2 м	2,3×6,4×4,55 м
Оснащение					
Автоматический эвакуатор стружки	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Контроль скорости подачи	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Автоматическое натяжение полотна	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Быстрый подвод по лазеру	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Контроль отклонения реза	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Лампа позиционирования по тени	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Интеллектуальная система iCS	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Антивибрационный ролик	Опционально	Опционально	—	—	—
Дополнительный конвейер стружки	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ

Высокопроизводительные автоматические станки DANOBAT спроектированы для резки высоколегированных сталей, титановых сплавов, жаропрочных никелевых сплавов, цветных металлов. Конструкция станка разработана методом конечных элементов в собственном научно-исследовательском центре IDECO.

Модель	iDs 4A	iDs 5A	HDS 6A	HDS 8A	CP 11.11A
Резка круглых заготовок	420 мм	520 мм	650 мм	800 мм	1100 мм
Резка прямоугольных заготовок	420×420 мм	600×520 мм	650×650 мм	800×800 мм	1100×1100 мм
Размер пилы	5920×41×1,3 мм	7690×54×1,6 мм	8015×67×1,6 мм	8700×67×1,6 мм	11110×67×1,6 мм
Скорость движения пилы (бесступенчато регулируемая)	17–113 м/мин	20–150 м/мин	13–100 м/мин	12–73 м/мин	11–77 м/мин
Мощность основного двигателя	5,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт
Вес	3300 кг	5500 кг	6700 кг	9200 кг	13780 кг
Размеры	1,8×3,3×2,35 м	1,8×3,8×2,6 м	2,3×4,15×2,75 м	2,3×4,3×3,25 м	2,35×5,25×3,65 м
Опциональное оборудование					
Автоматический вакууматор стружки	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
CNC программирование	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Автоматическое натяжение пилы	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Контроль скорости подачи	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Быстрый подвод по лазеру	Включено	Включено	Включено	Включено	Включено
Антивибрационный ролик	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	—
Контроль отклонения реза	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Определение края заготовок	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Интеллектуальная система Step-by-step*	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально
Охлаждение воздушно-масляным туманом	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально	Опционально



ПОРТАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Модель	GHV-16/16	GHV-20/16	GHV-20/20
Резка круглых заготовок	1500 мм	1500 мм	2000 мм
Резка прямоугольных заготовок	1500×1500 мм	2000×1500 мм	2000×2000 мм
Размер пилы	14470×80×1,6 мм	15470×80×1,6 мм	17040×80×1,6 мм
Скорость движения пилы (бесступенчато регулируемая)	10–92 м/мин.	10–92 м/мин.	10–92 м/мин.
Мощность основного двигателя	15 кВт	15 кВт	15 кВт
Масса	38000 кг	40000 кг	48000 кг
Габаритные размеры	6.6×4.8×7.9 м	7.1×4.8×7.9 м	7.6×5.3×7.9 м



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

Благодаря огромному опыту проектирования и изготовления вертикальных ленточнопильных станков, компания DANOVAТ готова предложить Вам как стандартные решения, так и разработать модель для решения именно Вашей задачи.



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

